

Equipements de série et options

MOTEUR

- Moteur tier 4 final
- Pompe à gasoil électrique
- Double éléments de filtration
- Mise au ralenti automatique

ÉLECTRIQUE

- Ecran à cristaux liquides (Canopy)
- Ecran LCD couleur 5,7 pouces (Cab)
- Alternateur 12V 55 ampères
- Phares de cabine
- Horamètre
- Alarme de translation
- Klaxon

TAKEUCHI FLEET MANAGEMENT

*OPTION

- 2 ans de service
- géolocalisation
- diagnostic embarqué
- Alerte de maintenance
- Coûts contrôlés

CHÂSSIS ET TRAIN DE CHAÎNE

- Galets triples nervures
- Double vitesses de translation
- Châssis renforcé
- Contrepoids enveloppant
- Chenilles caoutchoucs 300 mm
- Lame de stabilisation renforcée

POSTE DE CONDUITE

- Normes ROPS TOPS OPG
- Siège luxe
- Accoudoirs ajustables
- Ceinture de sécurité
- Cabine avec A/C, chauffage, essuie glace, pare soleil, AM / FM / MP3 Radio, Prise 12 V .

SYSTÈME HYDRAULIQUE ET ÉQUIPEMENTS

- Pompes à débit variable
- Pilotage hydraulique
- Joystick avec commandes proportionnelles
- Débit auxiliaire réglable
- Réservoir hydraulique avec jauge latérale
- Présélection des accessoires
- Vanne 2 voies
- Accumulateur
- Balancier long
- Protection de vérin de levage
- Filtre de course de vérin à butée hydraulique flèche et balancier.



Cabine spacieuse



confort et visibilité

SPÉCIFICATION TECHNIQUE

POIDS OPÉRATIONNEL - Canopy	(3.365 kg)
POIDS OPÉRATIONNEL - Cab	(3.465 kg)
FORCE DE CAVAGE GODET	(27.1 kN)
FORCE D'EXCAVATION BALANCIER	(18 kN)
LONGUEUR BALANCIER	(1.445 mm)
VITESSE DE ROTATION	9.3 tr/min
FORCE DE TRACTION	(41 kN)
PRESSION AU SOL caoutchouc	(30.4 kPa)
PRESSION AU SOL acier	(31.4 kPa)
VITESSES DE TRANSLATION	
LENTE	(2.8 km/h)
RAPIDE	(4.2 km/h)

SYSTÈME HYDRAULIQUE

Débit hydraulique	(108.4 Lpm)
Débit hydraulique (Aux. 1)	(60.0 Lpm)
Pression circuit hydraulique	(24.5 MPa)

MOTEUR

Type	Yanmar / 3TNV88F	
Cylindrée	(1.6 L)	
Puissance à 2 400 tr/min	24.7 cv	(18.2 kW)
Couple maximum à 1 440 tr/min	(92.2 Nm)	

CAPACITÉ HYDRAULIQUE

Capacité huile moteur	(4.7 L)
Circuit de refroidissement	(4.0 L)
Capacité réservoir gasoil	(46.0 L)
Consommation à 65% de charge moteur	(3.4 L/hr)
Capacité réservoir hydraulique	(35.0 L)
Capacité système hydraulique	(68.0 L)



Ecran LCD multi informations



Commandes proportionnelles



Siège Premium



Accélérateur Electronique

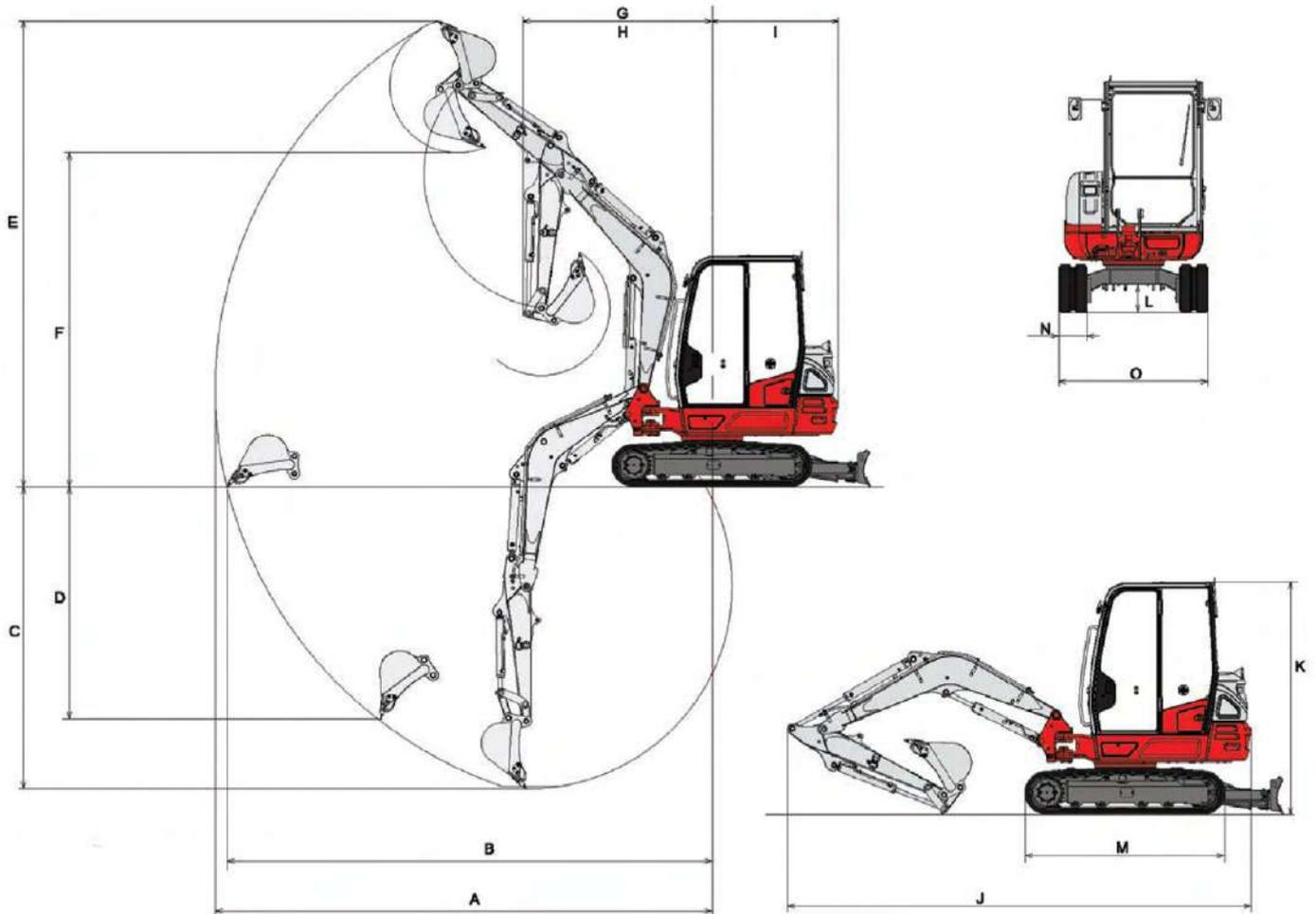
TB235-2 Capacités de levage au niveau du sol *

Levage à l'axe de la machine	(2,743 mm)	(3,657 mm)
 Capacité de levage frontale lame baissée	(1 398 kg)	(943 kg)
 Capacité de levage laterale	(767 kg)	(514 kg)

*Données à 87% de charge du système hydraulique

Merci de consulter votre concessionnaire officiel pour le montage de tout équipements additionnels.*

TB235-2 Mini Pelle



DIMENSIONS MACHINES

A	Portée maximale	(5.255 mm)
B	Portée maximale au niveau du sol	(5.130 mm)
C	Portée maximale négative	(3.245 mm)
D	Profondeur d'excavation maximale	(2.495 mm)
E	Portée maximale positive	(5.010 mm)
F	Hauteur de chargement	(3.595 mm)
G	Déport frontal à l'axe	(2.005 mm)
H	Déport frontal au pied de flèche	(1.660 mm)
I	Déport arrière à l'axe	(1.330 mm)
J	Longueur de la machine (transport)	(4.900 mm)
K	Hauteur de la machine (transport)	(2.510 mm)
L	Garde au sol	(295 mm)
M	Longueur chenilles	(2.110 mm)
N	Largeur des chenilles (caoutchouc)	(300 mm)
O	Largeur du châssis inférieur	(1.580 mm)